

Comuna Petricani
Judetul Neamt
Cod Postal: 617315
Tel/ Fax: 0233785006
Nr. 4457 / 21.06.2016

ANUNT SELECTIE PARTENERI POCU

In conformitate cu prevederile O.U.G. 64/2009 cu modificarile ulterioare, aprobata cu modificari prin Legea 362/2009 si ale Normelor metodologice de aplicare a OUG 64/2009 aprobate prin H.G. nr. 218/2012 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Ordonantei de urgenta pentru obiectivul convergenta,

Primaria Petricani, judetul Neamt, cu sediul in comuna Petricani, cod postal 617315, anunta organizarea unei proceduri de selectie pentru stabilirea unor parteneriate cu entitati de drept privat, in vederea depunerii si implementarii unor proiecte finantate prin PROGRAMUL OPERATIONAL CAPITAL UMAN 2014-2020.

"Dezvoltare Locala Integrata (DLI 360°) in comunitatile marginalizate,, , Axaprioritara 4: *Incluziunea sociala si combaterea saraciei*, Obiectivul tematic 9: *Promovarea incluziunii sociale, saraciei si a oricarei forme de discriminare*", Prioritatea de investitii 9.ii *Integrarea socio-economica a comunitatilor marginalizate*", Obiectivul Specific: *Reducerea numarului de persoane aflate in risc de saracie si excluziune sociala din comunitatile marginalizate, prin implementarea de masuri integrate.*"

Cerintele generale pe care trebuie sa le indeplineasca partenerul pentru a fi selectat in vederea constituirii parteneriatului sunt specificate in Ghidurile AMPOCU: Ghidul Solicitantului – Conditii Generale si Conditii Specifice.

Criteriile de selectie si Documentele necesare participarii la procedura sunt prezentate in Procedura de Selectie atasata.

PRIMARIA PETRICANI

Primar,
VASILIU ION-TICUSOR

